

ARGIA SMART
LIGHTING
SOLUTIONS

73%



MINER POWERBRACE RAIL PRODUCTS DIVISION
SALTILLO, COAHUILA, MÉXICO
ILUMINACIÓN INDUSTRIAL

REFERENCIA



MINER POWERBRACE RAIL
PRODUCTS DIVISION
SALTILLO, COAHUILA,
MÉXICO
ILUMINACIÓN INDUSTRIAL

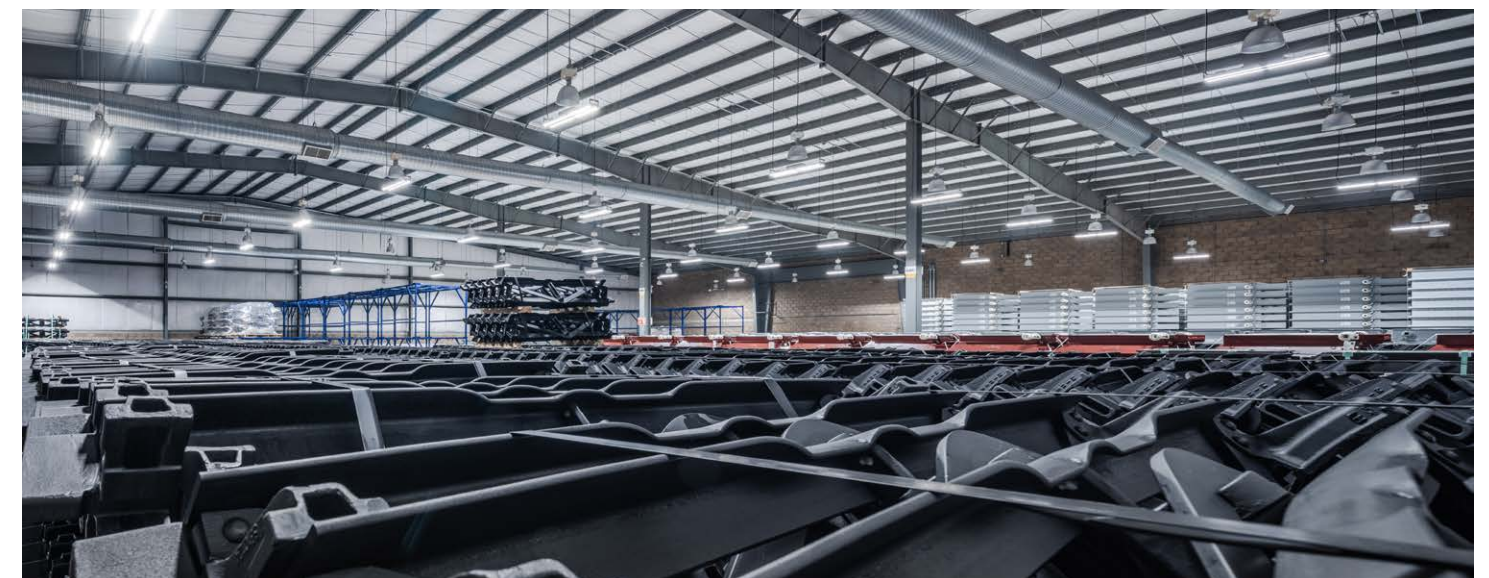
73%

AHORRO DE ELECTRICIDAD:
604,116 kWh

| | Instalación original | Sistema de iluminación de ARGIA |
|-------------------------|--|---------------------------------|
| Tipo de luminaria | Luminarias de descarga 400 W | INLENE series |
| Cantidad de luminarias | 243 unidades | 202 unidades |
| Total de kW por sistema | 115.43 kW | 31.52 kW |
| Consumo anual de kW | 831,060 kWh | 226,944 kWh |
| Resultado de Proyecto | Los costos operativos totales del cliente se redujeron hasta en un 73%. | |
| Retorno de inversión | 2 años | |

Para MINER POWERBRACE, la División de elementos ferroviarios, hemos reemplazado la iluminación obsoleta e inconveniente de descarga de gas con nuevas luces LED modernas de bajo consumo en la sala de producción y en el taller de soldadura, sin interrupción del funcionamiento continuo. Las nuevas luminarias LED se apagan según la intensidad de la luz del día. La instalación se llevó a cabo

en alturas de 10 a 13 m por etapas según el cronograma del cliente. Las luminarias instaladas están listas para futuras atenuaciones analógicas, lo que traerá más ahorros para el cliente. La instalación de luminarias LED de bajo consumo ha duplicado el nivel de iluminación y, al mismo tiempo, el cliente puede ahorrar hasta un 73% de los costos operativos de la iluminación.



ARGIA SMART LIGHTING SOLUTIONS

www.argia.com.mx